

**METAHEURÍSTICA HÍBRIDA ALGORITMO GENÉTICO-CLUSTERING SEARCH
PARA A REDUÇÃO DO ESTOQUE EM PROCESSAMENTO EM SISTEMAS DE
PRODUÇÃO *FLOW SHOP* PERMUTACIONAL**

Geraldo Ribeiro Filho

Faculdade Bandeirantes de Educação Superior
R. Jose Correia Gonçalves, 57 – CEP: 08675-130, Suzano - SP
geraldorf@uol.com.br

Marcelo Seido Nagano

Escola de Engenharia de São Carlos – USP
Av. Trabalhador São-Carlense, 400 – CEP: 13566-590, São Carlos – SP
drnagano@usp.br

Luiz Antonio Nogueira Lorena

Laboratório Associado de Computação e Matemática Aplicada - INPE
Av. dos Astronautas, 1758 – CEP: 12227-010, São José dos Campos – SP
lorena@lac.inpe.br

RESUMO

Este artigo trata do problema de programação de operações em um ambiente de produção *Flow Shop*, tendo como objetivo minimizar o estoque em processamento. Uma nova metaheurística híbrida Algoritmo Genético – *Cluster Search* é proposto para solução do problema. Por meio de experimentação computacional, o desempenho do método proposto é avaliado e comparado com os melhores resultados reportados na literatura. Os resultados experimentais mostraram a superioridade do novo método para o conjunto de problemas tratados em relação à qualidade das soluções obtidas.

Palavras chave: *Flow shop* permutacional, Estoque de processo, Metaheurística, Algoritmo genético, *Clustering search*.

Área de classificação principal: Administração e Gestão da Produção

ABSTRACT

This paper deals with the Permutation Flow Shop scheduling problem with the objective of minimizing mean flow time, therefore reducing in-process inventory. A new hybrid metaheuristic is proposed for the scheduling problem solution. The proposed method is compared with the best results reported in the literature. Experimental results show that the new method provides better solutions regarding the solution quality.

Keywords: *Permutation Flow shop, In-process inventory, Metaheuristic, Genetic algorithm, Clustering search.*

Main área: *AGP – Management & Production.*

1. Introdução

O problema tradicional de Programação *Flow Shop* é um problema de produção onde um conjunto de n tarefas deve ser processado, na mesma seqüência, por um conjunto de m máquinas. Quando a ordem de processamento em todas as máquinas for a mesma, tem-se o ambiente de produção *Flow Shop* Permutacional, onde o número de possíveis programações para n tarefas é $n!$.

O problema consiste em obter uma seqüência das tarefas que otimiza uma determinada medida de desempenho. Nos modelos para solução do problema, as medidas usuais referem-se à minimização da duração total da programação (*makespan*), associada à utilização eficiente dos recursos produtivos, e à minimização da soma dos tempos de fluxo das tarefas (*total flow time*) associados à redução do estoque em processamento, sendo esta última a medida adotada neste trabalho.

Este problema de programação da produção é *NP-hard* (GAREY *et al.*, 1976 e RINNOOY KAN, 1976), e portanto, a busca por uma solução ótima apresenta uma importância mais teórica do que prática, direcionando as pesquisas para o desenvolvimento de métodos heurísticos e metaheurísticos, sendo os mais recentes descritos sucintamente a seguir.

2. Métodos Heurísticos para Minimização da Soma dos Tempos de Fluxo das Tarefas

Atualmente na literatura os métodos heurísticos podem ser divididos em duas grandes classes: os métodos heurísticos construtivos e os melhorativos.

Na literatura os primeiros métodos heurísticos construtivos para o problema foram as heurísticas propostas por Gupta (1972), Miyazaki *et al.* (1978), Rajendran e Chaudhuri (1991) e Rajendran (1993).

Rajendran e Chaudhuri (1991) desenvolveram três heurísticas que obtiveram melhor desempenho que os métodos heurísticos propostos por Gupta (1972) e Miyazaki *et al.* (1978), em termo da qualidade de solução e também quanto ao esforço computacional.

Ho (1995) propôs uma heurística composta de diferentes iterações no processo de melhoria de uma solução inicial, a partir da obtenção de um ótimo local por permutação de pares de tarefas adjacentes, melhorando posteriormente a solução por movimentos de inserção de tarefas. Tal método heurístico apresentou desempenho melhor que os anteriores reportados na literatura, embora, como esperado, com desvantagem quanto ao tempo de computação, pelo fato de não ser uma heurística construtiva, apresentando semelhanças com metaheurísticas como *Simulated Annealing* e Busca Tabu.

Rajendran e Ziegler (1997) propuseram a heurística RZ, que consiste de duas fases: na primeira, uma seqüência inicial é gerada utilizando uma regra de prioridade similar ao *shortest weighted total processing time*; na segunda fase, a seqüência inicial obtida é melhorada por meio de inserções das tarefas em seqüências parciais, sucessivamente obtidas.

Wang *et al.* (1997) desenvolveram duas heurísticas denominadas LIT (*less idle time*) e SPD (*smallest process distance*). Suas heurísticas não são comparadas com as existentes, mas sim com um limitante inferior do tempo médio de fluxo, proposto por Ahmadi e Bagchi (1990).

Woo e Yim (1998) desenvolveram uma heurística denominada WY, comparando seu desempenho com a heurística de Rajendran (1993), e também com adaptações do NEH (NAWAZ *et al.*, 1983) e CDS (CAMPBELL *et al.*, 1970) para o critério de minimização do tempo médio de fluxo. Eles verificaram que seu método apresentava desempenho superior aos outros, principalmente comparado com Rajendran (1993).

Liu e Reeves (2001) apresentaram uma heurística flexível construtiva $H(x)$, que produzia x programas ($x=1,2,\dots,n$). O procedimento heurístico construía uma seqüência solução S adicionando tarefas uma de cada vez de um conjunto U de tarefas não programadas. As tarefas em U eram classificadas de acordo com uma função de índice que dependia do número de tarefas já seqüenciadas. A função de índice era uma combinação ponderada entre o tempo total de máquina parada e o tempo total de fluxo.

Allahverdi e Aldowaisan (2002) apresentaram sete heurísticas denominadas IH_x ($x=1,2,\dots,7$). O melhor desempenho foi alcançado pela heurística $IH7$, a qual é constituída de três fases. Na primeira fase, uma solução inicial é obtida aplicando-se a heurística WY (WOO e YIM, 1998). Esta primeira solução é utilizada na segunda fase como seqüência inicial para a heurística RZ (RAJENDRAN e ZIEGLER, 1997). Finalmente, a segunda solução é melhorada por meio de uma busca local, com procedimentos de permutação nas posições das tarefas.

Framinan e Leisten (2003) propuseram o método denominado $FL - IH7$, inicialmente denominado $IH7 - proposed$, que consiste em uma extensão do $IH7$ (ALLAHVERDI e ALDOWAISAN, 2002). A diferença relevante situa-se na obtenção da solução inicial do processo de três fases do $IH7$. No $FL - IH7$ tal solução inicial é obtida por um método construtivo que utiliza, inicialmente o mesmo procedimento de obtenção de seqüências parciais do NEH (NAWAZ *et al.*, 1983), porém ordenando as tarefas de acordo com a soma dos tempos de processamento não-decrescentes. A seguir, as seqüências parciais são melhoradas por um procedimento de busca completa nas respectivas Vizinhanças de Permutação. Por meio de uma experimentação computacional constatou-se que o $FL - IH7$ apresenta um desempenho melhor quando comparado com $IH7$ original.

Framinan *et al.* (2005) apresentaram uma extensão da pesquisa realizada por Framinan e Leisten (2003). Na pesquisa as heurísticas $proposed$ e $IH7 - proposed$ são respectivamente renomeadas para FL e $IH7 - FL$. Os autores apresentam duas novas heurísticas compostas, nomeadas de $C1$ e $C2$. As novas heurísticas $C1$ e $C2$ são comparadas com as heurísticas FL e $IH7 - FL$ e também com a original heurística $IH7$ proposta por Allahverdi e Aldowaisan (2002). Os resultados da experimentação computacional apresentaram que as heurísticas existentes apresentam desempenho inferior que a heurística $C2$.

Li *et al.* (2006) propuseram uma nova heurística com a aceleração do cálculo do tempo total de fluxo, onde uma nova seqüência gerada é resultante da composição de duas subseqüências. Três heurísticas compostas são apresentadas ($ICH1$, $ICH2$ e $ICH3$), e os resultados computacionais mostraram que a heurística $ICH3$ apresentou os melhores resultados e também eficiência computacional quando comparado a outros métodos existentes na literatura.

Mais recentemente, Nagano e Moccellini (2007) apresentaram um novo método heurístico denominado $NM - flowtime$. A heurística proposta é composta de três fases. Na primeira as tarefas são ordenadas de acordo com os valores não-decrescentes das somas dos tempos de processamento para cada tarefa em todas as máquinas. A segunda fase utiliza-se o método de inserção de tarefas semelhante ao método NEH (NAWAZ *et al.*, 1983) para obtenção da solução inicial. Finalmente, a solução inicial é melhorada utilizando procedimentos de busca local baseado em vizinhanças de permutação e inserção de tarefas para as parciais seqüências obtidas.

Em relação aos métodos melhorativos Rajendran e Ziegler (2004) desenvolveram dois métodos metaheurísticos baseado no algoritmo de otimização de colônia de formigas (*Ant-colony algorithm* (Stuetzle, 1998)). O primeiro método estende a idéia do algoritmo de colônia de formigas proposto por Stuetzle (1998) chamado de $MMAS$ (*max-min ant system*), incorporando a sugestão proposta por Merkle e Middendorf (2000) e uma nova proposta de busca local ($M - MMAS$). O segundo método é chamado de $PACO$ (*proposed ant-colony algorithm*). Os métodos foram avaliados com os 90 problemas (*benchmark*) de Taillard (1993). Os resultados obtidos mostraram que os dois métodos de colônia de formigas obtiveram melhores resultados em média, que o $MMAS$ para o critério de minimização do *makespan*. Considerando o critério de minimização da soma total dos tempos de fluxos das tarefas em relação as melhores soluções dos problemas de Taillard (1993) apresentados por Liu e Reeves (2001) os algoritmos de colônia de formigas denominados de $M - MMAS$ e $PACO$ obtiveram melhores resultados mostrando serem claramente superiores em comparação as heurísticas de Liu e Reeves (2001) e também em relação as melhores soluções reportadas por Liu e Reeves (2001).

Recentemente, Tasgetiren *et al.*, (2007) apresentaram uma metaheurística PSO (*swarm optimization algorithm*) para os mesmos problemas apresentados por Rajendran e Ziegler (2004).

Em sua pesquisa uma regra heurística chamada *SPV* (*smallest position value*) proposto por Bean (1994) foi desenvolvida para habilitar o *PSO* na aplicação para os problemas de sequenciamento. Adicionalmente, uma eficiente busca local, chamada de *VNS* (*variable neighborhood search*) é incorporado ao *PSO*. O método *PSO* foi testado para os problemas (*benchmark*) de Taillard (1993) e também para os problemas (*benchmark*) Watson *et al.* (2002). Para o critério de minimização da soma total dos tempos de fluxos verifica-se que as soluções obtidas são melhores comparadas a Liu e Reeves (2001) e Rajendran e Ziegler (2004).

De acordo com a revisão da literatura efetuada na pesquisa relatada neste trabalho, o método PSO_{VNS} proposto por Tasgetiren *et al.*, (2007) é o melhor método metaheurístico em termos de qualidade da solução para a programação *flow shop* permutacional com o critério de minimização da soma total dos tempos de fluxo da tarefa.

3. Clustering Search (CS)

A metaheurística *Clustering Search* (*CS*), proposta por Oliveira e Lorena (2004, 2007), consiste de um processo de agrupamentos de soluções para detectar regiões supostamente promissoras no espaço de busca. O objetivo de encontrar tais regiões assim que possível é adaptar a estratégia de busca sobre elas. Uma região pode ser vista como um sub-espaço de busca definido por uma relação de vizinhança.

No *CS* um processo de agrupamento iterativo é executado simultaneamente com uma metaheurística, identificando grupos de soluções que merecem especial interesse. As regiões destes grupos de soluções devem ser exploradas tão logo sejam detectadas, através de heurísticas específicas de busca local. Espera-se uma melhoria no processo de convergência associado a uma diminuição no esforço computacional em virtude do emprego mais racional dos métodos de busca local.

O *CS* procura localizar regiões promissoras através da representação destas regiões por *clusters*. Um *cluster* é definido pela tripla $G = \{C, r, \beta\}$ onde C , r e β são, respectivamente, o centro, raio de uma região de busca, e uma estratégia de busca associada ao *cluster*.

O centro C é uma solução que representa o *cluster*, identificando a sua localização dentro do espaço de busca, e pode ser alterado durante o processo. Inicialmente, os centros são obtidos aleatoriamente e progressivamente tendem a deslocar-se para pontos realmente promissores no espaço de busca. O raio r estabelece a distância máxima, a partir do centro, até a qual uma solução pode ser associada ao *cluster*. Por exemplo, r pode ser definido como o número de movimentos necessários para transformar uma solução em outra. A estratégia de busca β é uma sistemática de intensificação de busca, na qual soluções de um *cluster* interagem entre si, ao longo do processo de agrupamento, gerando novas soluções.

O *CS* consiste em quatro componentes conceitualmente independentes com diferentes atribuições: uma metaheurística (*ME*), um agrupador iterativo (*AI*), um analisador de agrupamentos (*AA*) e um algoritmo de otimização local (*AO*). A Figura 1 ilustra os quatro componentes, o conjunto de soluções e os centros dos *clusters*, que interagem entre si.

O componente *ME* trabalha como um gerador iterativo de soluções de tempo integral. O algoritmo é executado independentemente dos componentes restantes e precisa ser capaz de gerar soluções de forma contínua para o processo de agrupamento. Simultaneamente, *clusters* são mantidos para representar estas soluções. Este processo trabalha como um laço infinito, no qual, soluções são geradas ao longo das iterações.

O componente *AI* objetiva reunir soluções similares dentro de *clusters*, mantendo uma solução no centro do *cluster* que seja representativa para as demais soluções. Para evitar um esforço computacional extra, *AI* é desenvolvido como um processo *online*, no qual os agrupamentos são progressivamente alimentados por soluções geradas em cada iteração de *ME*. Um número máximo de *clusters* MC é definido a priori, evitando a criação ilimitada de *clusters*. Uma métrica de distância também precisa ser definida inicialmente, permitindo uma medida de similaridade para o processo de agrupamento. Cada solução recebida por *AI* é agrupada no

cluster que for mais similar a ela, causando uma perturbação em seu centro. Tal perturbação é chamada de assimilação e consiste basicamente em atualizar o centro com a nova solução recebida.

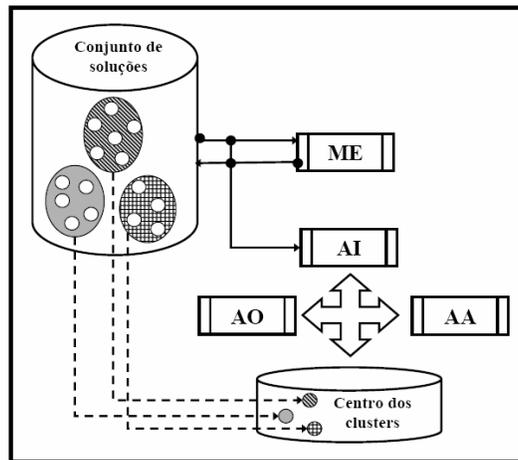


Figura 1. Diagrama Conceitual do CS

O componente *AA* provê uma análise de cada *cluster*, em intervalos regulares, indicando um provável *cluster* promissor. A densidade do *cluster*, λ_i , é a medida que indica o nível de atividade dentro do *cluster*. Por simplicidade, λ_i pode ser o número de soluções geradas por *ME* e alocadas para o *cluster* i . Sempre que λ_i atinja certo limitante, significando que algum modelo de informação foi predominantemente gerado por *ME*, tal *cluster* precisa ser mais bem investigado para acelerar o processo de convergência deste. *AA* também é responsável por eliminar os *clusters* com baixa densidade, permitindo criar novos *clusters* e preservando os *clusters* mais ativos. A eliminação do *cluster* não afeta o conjunto de soluções de *ME*, somente o centro do *cluster* é considerado relevante para o processo.

Por fim, o componente *AO* é um módulo de busca local que provê a exploração de uma suposta região promissora, delimitada pelo *cluster*. Este processo acontece após *AA* ter descoberto um *cluster* promissor e uma busca local é aplicada no centro do *cluster*. *AO* pode ser considerado como a estratégia de busca β associada com o *cluster*, ou seja, uma heurística específica para o problema, que será empregada dentro do *cluster*.

4. *Evolutionary Clustering Search* para o Problema de *Flow Shop* Permutacional

Neste trabalho foi utilizada uma técnica denominada *Evolutionary Clustering Search* (*ECS*) que combina Algoritmos Genéticos (*AG*) e *Clustering Search* (*CS*), aplicado ao problema de programação *Flow Shop* Permutacional. No *ECS* o componente *ME* da metaheurística *CS* é implementado com um *AG* para geração de soluções que permitirão a exploração de regiões promissoras pelos demais componentes de *CS*.

No algoritmo *ECS* empregado neste trabalho foram feitas diversas modificações na concepção geral do *CS* apresentada anteriormente. O algoritmo *ECS* está ilustrado de forma geral na figura 2.

Como a qualidade dos indivíduos da população inicial é de grande importância no resultado do *AG*, para garantir esta qualidade, no processo de inicialização da população foi utilizada a variação da heurística de Nawaz *et al.* (1983), conhecida como *NEH*. Inicialmente um conjunto de n tarefas é ordenado de acordo com os valores não-decrescentes da soma dos tempos de processamento em todas as máquinas, em seguida, as duas primeiras tarefas da ordenação são seqüenciadas de modo a diminuir a soma do tempo total de fluxo desta seqüência parcial, as demais tarefas, a partir da terceira, são então inseridas (uma a uma) em uma posição da seqüência

parcial que leve à menor soma total do tempo de fluxo das tarefas.

```
Procedimento ECS()
{
  Inicialize a população P;
  Inicialize o conjunto de clusters C;
  Enquanto (critério_Parada = Falso) {
    Enquanto (i < novos_Individuos) {
      pai1 ← Selecione entre 40% melhores de P;
      pai2 ← Selecione individuo qualquer em P;
      filho ← Recombinação(pai1, pai2);
      BuscaLocal(filho) com 60% de probabilidade;
      Se (Insere_na_população(filho))
        Componente_AI(filho, C);
      i ← i + 1;
    }
    Para cada cluster c ∈ C
      Se ( Componente_AA(c))
        Componente_AO(c);
  }
}
```

Figura 2 - Algoritmo *ECS*.

A representação usada no *AG* para os cromossomos foi um vetor com n posições, cada uma delas com uma tarefa, indicando diretamente a seqüência de tarefas da solução. O tamanho da população do *AG* foi definido em 500 indivíduos.

O primeiro indivíduo inserido na população inicial foi gerado pelo procedimento *NEH*. Outros indivíduos foram gerados por uma variação do *NEH* em que, após a ordenação, as duas primeiras tarefas a serem seqüenciadas são definidas aleatoriamente entre as n tarefas do problema.

Com o objetivo de garantir diversidade na população inicial, o número de indivíduos gerados pelo *NEH* modificado e sua variação foi dado por:

$$\text{Mínimo}\{n*(n-1)/2, 0.5*500\}$$

Portanto, no máximo 50% dos indivíduos da população inicial foram produzidos com a heurística *NEH* e sua variação. Os indivíduos restantes foram gerados com permutações aleatórias das n tarefas.

A avaliação dos indivíduos foi feita diretamente pelo critério de minimização da soma do tempo total de fluxo das tarefas, e a rotina de inserção de indivíduos manteve a população ordenada, com o melhor indivíduo (aquele com a menor soma total do tempo de fluxo) ocupando a primeira posição na população. Esta mesma rotina de inserção também não permitiu a inserção de indivíduos repetidos na população.

Uma rotina de inicialização de *clusters* foi criada para aproveitar os bons indivíduos da população inicial. Esta rotina varria a população no sentido do melhor para o pior indivíduo, gerando novos *clusters* ou assimilando os indivíduos nos *clusters* já criados. Novos *clusters* foram criados quando o indivíduo em questão não se encontrava dentro do raio $r=0,85 \cdot n$ de nenhum dos *clusters* já existentes. A assimilação de um indivíduo era feita no *cluster* de cujo centro este indivíduo se encontrava mais próximo. A medida de distância entre as permutações de indivíduos p_i e os centros dos *clusters* c_j foi adotada como sendo a quantidade de trocas necessárias para transformar p_i em c_j . O processo de geração desses *clusters* iniciais terminava quando toda a população era varrida ou quando era gerado o número máximo de *clusters*, neste trabalho determinado como 200.

O processo de assimilação de um indivíduo em um *cluster* teve como base o processo

Path Relinking (Glover, 1996). Partindo de um indivíduo p_i , sucessivas trocas de um par de genes eram feitas até que seu cromossomo se tornasse idêntico ao cromossomo do centro do cluster. A cada troca um novo cromossomo era gerado e avaliado. O par de genes escolhido para troca era aquele que produziria o cromossomo com melhor avaliação a cada passo. Ao final, se o próprio indivíduo p_i sendo assimilado, ou o melhor cromossomo encontrado nas sucessivas trocas, tivesse melhor avaliação que o centro do *cluster*, este passaria a ser o novo centro deste *cluster*.

Como critério de parada do processo evolutivo foi adotado o número máximo de 100 iterações ou o número de 20 iterações sucessivas sem que nenhum novo indivíduo fosse inserido na população. O número de tentativas de inserção de novos indivíduos a cada iteração foi igual a 50 (10% do tamanho da população).

A cada tentativa de gerar um novo indivíduo dois pais eram selecionados na população, um deles entre os melhores 40% da população, chamado de indivíduo base, e outro entre todos da população, chamado de guia. Um processo de cruzamento, ou recombinação, conhecido *BOX* (*Block Order Crossover*) (Syswerda, 1989), foi então usado para gerar os novos indivíduos. Nesta técnica, os indivíduos pais são combinados através da cópia aleatória de blocos de genes de ambos os pais, o que resulta na geração de um único filho contendo a carga genética dos pais. Neste trabalho, o filho foi gerado com 50% dos genes de cada pai. A figura 3 ilustra o esquema de recombinação *BOX*.

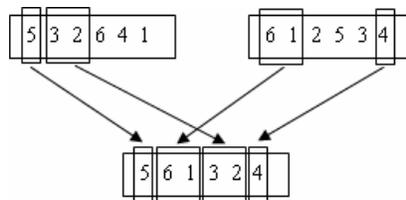


Figura 3 – Recombinação BOX.

Após a recombinação, o novo indivíduo tinha 60% de probabilidade de passar por um processo de melhoria na forma de uma busca local, conforme apresentada na figura 2.

Esta busca por uma solução melhorada foi feita por um processo híbrido que utiliza dois tipos de vizinhança (de permutação e de inserção). Na vizinhança de permutação todos os possíveis pares de genes do cromossomo são trocados, gerando assim $n \cdot (n - 1) / 2$ novos cromossomos. Na vizinhança de inserção, cada gene é removido de sua posição e inserido em todas as possíveis posições entre os demais genes, deslocando-os lateralmente para preencher a posição deixada por ele, gerando assim $n \cdot (n - 1)$ novos cromossomos. A figura 4 ilustra o algoritmo de busca local (*LSI*).

Cada novo indivíduo, melhorado pela busca local na maioria das vezes, e que não fosse idêntico a nenhum indivíduo já pertencente à população, era inserido na população em uma posição referente à sua avaliação, provocando assim a remoção do pior indivíduo presente na população até aquele momento. Portanto, o processo evolutivo eventualmente atualizava a população a cada novo indivíduo gerado.

Os novos indivíduos inseridos com sucesso na população passavam pelo componente *AI* da metaheurística *CS*. Neste processo, ou os indivíduos são assimilados pelo *cluster* de cujo centro estão mais próximos, ou geram novos *clusters*. Os testes mostraram que nas primeiras quatro ou cinco iterações do processo evolutivo o número de *clusters* aumentava, mas em seguida declinava em função da eliminação dos *clusters* sem assimilações, aqueles referentes a regiões possivelmente não promissoras.

```

Busca_LS1(Solução_inicial)
{
  sa ← Solução_inicial; // solução atual
  Fim ← Falso;
  Enquanto (Fim = Falso) {
    vp ← Vizinhaça_permutação(sa);
    sp ← Varre vp até que sp seja melhor que sa
        ou sp seja o melhor em vp;
    vi ← Vizinhaça_inserção(sa);
    si ← Varre vi até que si seja melhor que sa
        ou si seja o melhor em vi;
    Se (sp é melhor que si e sa)
      sa ← sp;
    Senão
      Se (si é melhor que sp e sa)
        sa ← si;
      Senão
        Fim ← Verdadeiro;
  }
  Retorna(sa);
}

```

Figura 4 – Busca local de melhoria dos indivíduos.

Após a geração de 50 novos indivíduos, cada um dos *clusters* era analisado pelo componente AA da metaheurística. Neste processo, os clusters que tivessem passado por alguma assimilação na iteração eram considerados promissores e passavam pelo processo equivalente ao componente AO, implementado com uma segunda busca local (LS2) ilustrada na figura 5. Os *clusters* que não tivessem passado por nenhuma assimilação nas últimas 5 iterações eram eliminados.

```

Busca_LS2(Solução_inicial)
{
  sa ← Solução_inicial; // solução atual
  Fim ← Falso
  Enquanto (Fim = Falso) {
    vi ← Vizinhaça_inserção(sa);
    si ← Varre Vi até que si seja melhor que sa
        ou si seja o melhor em vi;
    Se (si é melhor que sa) {
      sa ← si;
      vp ← Vizinhaça_permutação(sa);
      sp ← Varre vp até que sp seja melhor que sa
          ou sp seja o melhor em vp;
      Se (sp é melhor que sa)
        sa ← sp;
    } Senão {
      vp ← Vizinhaça_permutação(sa);
      sp ← Varre Vp até que sp seja melhor que sa
          ou sp seja o melhor em vp;
      Se (sp é melhor que sa)
        sa ← sp;
      Senão
        Fim ← Verdadeiro;
    }
  }
  Retorna(sa);
}

```

Figura 5 – Busca local do componente AO de CS.

Durante todo o processo, o melhor *cluster*, isto é, aquele cujo centro tinha a melhor avaliação, era mantido salvo. No final das iterações, o primeiro indivíduo da população e o centro do melhor *cluster* eram as soluções obtidas, respectivamente, pelo componente *ME* (gerador de soluções) e pela evolução dos *clusters*.

5. Experimentação Computacional e Métodos de Análise

Para a avaliação do desempenho do método proposto, denominado *ECS - FS* (*Evolutionary Clustering Search-Flow Shop*), foram realizadas experimentações computacionais utilizando os problemas de Taillard (1993) conforme utilizados por Liu e Reeves (2001), Rajendran e Ziegler (2004), Li *et al.* (2006) e Tasgetiren *et al.* (2007).

Neste trabalho, o *ECS - FS* foi codificado em linguagem *C* e processado em um microcomputador Pentium IV de 3.0 GHz, com 1 GByte de RAM.

As estatísticas usadas para avaliar o desempenho do método foram a Porcentagem de Sucesso e o Desvio Relativo Médio. A primeira é definida pelo quociente entre o número total de problemas para os quais o método obteve a melhor soma total dos tempos de fluxo das tarefas, e o número total de problemas resolvidos. A segunda quantifica o desvio relativo (DR_h) que o método h obtém em relação a melhor soma dos tempos de fluxo das tarefas obtido para um mesmo problema, sendo calculado conforme segue:

$$DR_h = \frac{(F_h - F_*)}{F_*}$$

onde, F_h : soma dos tempos de fluxo das tarefas obtido pelo método h ;

F_* : melhor soma dos tempos de fluxo das tarefas obtido pelos métodos, para um determinado problema.

6. Análise dos Resultados

Para avaliação do desempenho, os resultados do método *ECS-FS* foram comparados com dois algoritmos baseados em colônias de formigas (*M-MMAS* e *PACO*), apresentados por Rajendran e Ziegler (2004), e um método baseado em enxame de partículas (*PSO*) apresentado por Tasgetiren *et al.* (2007). Os resultados principais são apresentados nas Tabelas 1 e 2.

A tabela 1 apresenta a melhor solução obtida com os métodos. Verifica-se assim a superioridade do novo método *ECS-FS* para o conjunto de problemas avaliados. Para o total de 90 problemas o *ECS - FS* apresentou a melhor solução em 82 problemas o que corresponde a 91,1% do total de problemas, sendo que 59 soluções são inéditas (65,5%).

A tabela 2 apresenta a porcentagem de sucesso por classes de problemas. Pode-se verificar que o método *ECS - FS* apresentou porcentagens de sucesso entre 70% e 100%. A tabela 2 mostra ainda que a diferença entre os desvios relativos médios do método *ECS - FS* e os desvios dos outros métodos é bem acentuada, consubstanciando a superioridade do método proposto, já mostrada pelas porcentagens de sucesso.

Em relação ao tempo médio de computação, o método *ECS-FS* apresentou um intervalo de variação de 8,62 a 27548,11 segundos entre as classes dos menores (20x5) e dos os maiores (100x20) problemas.

Tabela 1 – Melhores soluções obtidas para os problemas de Taillard

<i>n</i>	<i>m</i>	M-MMAS	PACO	PSO _{vr}	ECS-FS	<i>n</i>	<i>m</i>	M-MMAS	PACO	PSO _{vr}	ECS-FS				
20	5	14056	14056	14033	14033	50	20	127348	126962	128622	126315				
		15151	15214	15151	15151			121208	121098	122173	119502				
		13416	13403	13301	13301			118051	117524	118719	116910				
		15486	15505	15447	15447			123061	122807	123028	121031				
		13529	13529	13529	13529			119920	119221	121202	118914				
		13139	13123	13123	13123			122369	122262	123217	121087				
		13559	13674	13548	13548			125609	125351	125586	123340				
		13968	14042	13948	13948			124543	124374	125714	123005				
		14317	14383	14295	14295			124059	123646	124932	122203				
		12968	13021	12943	12943			126582	125767	126311	124785				
		20	10	20980	20958			20911	20911	100	5	257025	257886	254762	254911
				22440	22591			22440	22440			246612	246326	245315	243943
				19833	19968			19833	19833			240537	241271	239777	239002
18724	18769			18710	18710	230480	230376	228872	228888						
18644	18749			18641	18641	243013	243457	242245	241659						
19245	19245			19249	19245	236225	236409	234082	234172						
18376	18377			18363	18363	243935	243854	242122	241753						
20241	20377			20241	20241	234813	234579	232755	232315						
20330	20330			20330	20330	252384	253325	249959	249608						
21320	21323			21320	21320	246261	246750	244275	244210						
20	20			33623	33623	34975	33623	100	10			305004	305376	303142	301176
				31604	31597	32659	31587					279094	278921	277109	276902
				33920	34130	34594	33920					297177	294239	292465	290844
		31698	31753	32716	31661	306994	306739			304676	304377				
		34593	34642	35455	34557	290493	289676			288242	287545				
		32637	32594	33530	32564	276449	275932			272790	272635				
		33038	32922	33733	32922	286545	284846			282440	282381				
		32444	32533	33008	32412	297454	297400			293572	294119				
		33625	33623	34446	33600	309664	307043			305605	304964				
		32317	32317	33281	32262	296869	297182			295173	294362				
		50	5	65768	65546	65058	64838			100	20	373756	372630	374351	371391
				68828	68485	68298	68159					383614	381124	379792	376383
				64166	64149	63577	63453					380112	379135	378174	374599
69113	69359			68571	68310	380201	380765	380899	378550						
70331	70154			69698	69477	377268	379064	376187	374426						
67563	67664			67138	66902	381510	380464	379248	377567						
67014	66600			66338	66355	381963	382015	380912	378367						
64863	65123			64638	64471	393617	393075	392315	389680						
63735	63483			63227	63068	385478	380359	382212	380152						
70256	69831			69195	69092	387948	388060	386013	383928						
50	10			89599	88942	88031	87683					83612	84549	83624	83535
				81655	81338	80609	80365					81655	81338	80609	80365
				87924	88014	87053	86934					87924	88014	87053	86934
		88826	87801	87263	86865	88826	87801			87263	86865				
		88394	88269	87255	86969	88394	88269			87255	86969				
		90686	89984	89259	89304	90686	89984			89259	89304				
		88595	88281	87192	87316	88595	88281			87192	87316				
		86975	86995	86102	86213	86975	86995			86102	86213				
		89470	89238	88631	88534	89470	89238			88631	88534				

Tabela 2 – Porcentagem de sucesso e Desvio relativo médio (%)

<i>n</i>	<i>m</i>	M-MMAS	PACO	PSO _{vr}	ECS-FS
20	5	20 ^a	20	100	100
		0,1975 ^b	0,4544	0,0000	0,0000
20	10	60	20	90	100
		0,0492	0,3235	0,0021	0,0000
20	20	20	20	0	100
		0,1195	0,1892	2,8278	0,0000
50	5	0	0	10	90
		1,1302	0,9450	0,2452	0,0026
50	10	0	0	30	70
		1,4196	1,1569	0,1841	0,0322
50	20	0	0	0	100
		1,2852	0,9780	1,8421	0,0000
100	5	0	0	30	70
		0,8733	0,9921	0,1638	0,0104
100	10	0	0	10	90
		1,2714	0,9834	0,2189	0,0186
100	20	0	0	0	100
		1,0678	0,8361	0,6627	0,0000

^aPorcentagem de sucesso;

^bDesvio relativo médio.

7. Considerações Finais

Os resultados experimentais mostraram que o método heurístico híbrido *ECS-FS* tem um desempenho superior tanto na porcentagem de sucesso quanto no desvio relativo médio, em comparação com os melhores resultados referenciados na literatura, utilizando os problemas de Taillard (1993) para solução do problema de programação da produção em ambientes *flow shop*, e tendo como medida de desempenho a redução do estoque em processamento (minimização do soma total dos tempos de fluxos das tarefas). Além de obter soluções de melhor qualidade, o esforço computacional é aceitável para fins práticos.

O problema clássico de seqüenciamento de tarefas em um ambiente de produção *flow shop* tem sido objeto de intensos esforços de pesquisa nos últimos 50 anos e, para fins práticos, tal problema pode ser considerado já resolvido. Entretanto, tendo em vista sua complexidade, ainda permanece como uma direção de pesquisa a busca de métodos heurísticos e metaheurísticos cada vez mais eficazes quanto à qualidade da solução.

A realização da pesquisa relatada neste trabalho foi motivada pelas considerações acima, procurando resgatar as características essenciais de um método metaheurístico, ou seja, adequado equilíbrio entre a qualidade da solução e a eficiência computacional, simplicidade e facilidade de implementação.

8. Referências

- Ahmadi, R. H. e Bagchi, U.** (1990), Improved lower bounds for minimizing the sum of completion times of n jobs over m machines, *European Journal of Operational Research*, 44, 331-336.
- Allahverdi, A. e Aldowaisan, T.** (2002), New heuristics to minimize total completion time in m -machine flowshops, *International Journal of Production Economics*, 77, 71-83.
- Rajendran, C. e Ziegler H.** (2004), Ant-colony algorithms for permutation flowshop scheduling to minimize makespan/total flowtime of jobs, *European Journal of Operational Research*, 155, 426-438.
- Campbell, H. G., Dudek, R. A. e Smith, M. L.** (1970), A heuristic algorithm for n -job, m -machine sequencing problem, *Management Science*, 16, 630-637.
- Framinan J. M., Leisten, R. e Ruiz-Usano R.** (2005), Comparison of heuristics for flowtime minimisation in permutation flowshops, *Computer and Operations Research*, 32, 1237-1254.
- Framinan, J. M. e Leisten, R.** (2003), An efficient constructive heuristic for flowtime minimisation in permutation flow shop, *OMEGA*, 31, 311-317.
- Garey, M. R., Johnson, D. S. e Sethi, R.** (1976), The Complexity of flowshop and jobshop scheduling, *Mathematics of Operations Research*, 1, 117-129.
- Glover, F.** (1996), Tabu search and adaptive memory programming: Advances, applications and challenges, In: *Interfaces in Computer Science and Operations Research*. Kluwer, 1-75.
- Gupta, J. N. D.** (1972), Heuristic algorithms for multistage flowshop scheduling problem, *AIIE Transactions*, 4, 11-18.
- Ho, J. C.** (1995), Flowshop sequencing with mean flowtime objective. *European Journal of Operational Research*, 81, 571-578.
- Bean, J. C.** (1994) Genetic algorithm and random keys for sequencing and optimization, *ORSA Journal on Computing*, 6, 154-160.
- Watson, J. P., Barbulescu, L., Whitley L. D. e Howe, A. E.** (2002), Contrasting structured and random permutation flowshop scheduling problems: Search space topology and algorithm performance, *ORSA Journal of Computing*, 14, 98-123.
- Li, X., Wang, Q. e Wu, C.** (2006), Efficient composite heuristics for total flowtime minimization in permutation flow shops, *Omega* (2006), doi: 10.1016/j.omega.2006.11.003.
- Liu, J. e Reeves C. R.** (2001), Constructive and composite heuristic solutions to the $P//\sum C_i$ scheduling problem. *European Journal of Operational Research*, 132, 439-452.
- Merkle, D. e Middendorf, M.** (2000), An ant algorithm with a new pheromone evaluation rule

for total tardiness problems. In: *Proceedings of the Evo Workshops*, In: *Lecture Notes in Computer Science*, 1803, Springer-Verlag, Berlin, 287-296.

Miyazaki, S., Nishiyama, N. e Hashimoto, F. (1978), An adjacent pairwise approach to the mean flowtime scheduling problem, *Journal of the Operations Research Society of Japan*, 21, 287-299.

Nagano, M. S., Moccasin, J. V. (2007), Reducing mean flow time in permutation flow shop. *Journal of the Operational Research Society* (2007), doi: 10.1057/palgrave.jors.2602395.

Nawaz, M., Enscore, E. E. e Ham, I. (1983), A heuristic algorithm for the m -machine, n -job flow-shop sequencing problem, *OMEGA*, 11, 91-95.

Oliveira, A. C. M. e Lorena, L. A. N. (2007), Hybrid evolutionary algorithms and clustering search. Em: Springer SCI Series (Eds: Crina Grosan, Ajith Abraham and Hisao Ishibuchi), 2007 – aceito para publicação (<http://www.lac.inpe.br/~lorena/alexandre/HEA-07.pdf>).

Oliveira, A. C. M. e Lorena, L. A. N. (2004). Detecting promising areas by evolutionary clustering search. Em: *Advances in Artificial Intelligence* (Eds. Bazzan, A.L.C.; Labidi, S.). Springer Lecture Notes in Artificial Intelligence Series, 385–394.

Rajendran, C. (1993), Heuristic algorithm for scheduling in a flowshop to minimise total flowtime. *International Journal Production Economics*, 29, 65-73.

Rajendran, C. e Chaudhuri, D. (1991), An efficient heuristic approach to the scheduling of jobs in a flowshop. *European Journal of Operational Research*, 61, 318-325.

Rajendran, C. e Ziegler, H. (1997), An efficient heuristic for scheduling in a flowshop to minimize total weighted flowtime of jobs. *European Journal of Operational Research*, 103, 129-138.

Rinnooy Kan, A. H. G. (1976), Machine Scheduling Problems: Classification, Complexity, and Computations. *The Hague: Nijhoff*.

Syswerda, G. (1989), Uniform crossover in genetic algorithms. In: *International Conference on Genetic Algorithms* (ICGA), Virginia, USA, 2–9.

Stützle, T. (1998), Applying iterated local search to the permutation flowshop problem, Technical Report, AIDA-98-04, Darmstad University of Technology, Computer Science Department, Intellectics Group, Darmstad, Germany.

Taillard, E. (1993), Benchmarks for basic scheduling problems, *European Journal of Operational Research*, 64, 278-285.

Tasgetiren, M. F., Liang, Y. C., Sevkli, M. e Gencyilmaz, G. (2007), A particle swarm optimization algorithm for makespan and total flowtime minimization in the permutation flowshop sequencing problem, *European Journal of Operational Research*, 177, 1930-1947.

Wang, C., Chu, C. e Proth, J. M. (1997), Heuristic approaches for $n/m/F/\Sigma_i$ scheduling problems. *European Journal of Operational Research*, 96, 636-644.

Woo, D. S. e Yim H. S. (1998), A heuristic algorithm for mean flowtime objective in flowshop scheduling. *Computers & Operations Research*, 25, 175-182.